

L-200 COATING FLOOR LEVELER

DESCRIPCIÓN

L-200 COATING FLOOR LEVELER es un revestimiento **epóxico 100% sólidos libre de solventes** con características de autonivelación de tres componentes, formulado con resinas epóxicas 100% sólidos y catalizado con mezcla de endurecedores de poliamidas y ciclo alifáticas **libres de solventes**. Deja una superficie tersa, brillante y nivelada.

USOS

- Imprimación de sustratos de concreto
- Bacheo de pisos epóxicos industriales
- Sistema autonivelante para pisos industriales

VENTAJAS

- Mediana Viscosidad
- Alta adherencia al concreto y metal
- Buena nivelación
- Fraguado rápido
- Alta resistencia a la compresión

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El sustrato debe estar sano y seco con una edad mínima de 28 días, libre de partículas sueltas, aceites, químicos, tectas de pintura o materiales existentes que impidan la adherencia del nuevo material.

Debe tener una resistencia a la compresión y tensión mínima de 250 kg/cm² y 15 kg/cm² respectivamente.

Método de limpieza:

Mecánica con escarificadora o granalladora.



APLICACIÓN

1. Como imprimante:

Prepare en un recipiente limpio 2 partes de resina color por 1 parte de catalizador y mezcle con un taladro de 400 RPM mínimo durante 1 minuto hasta obtener una mezcla homogénea y libre de grumos.

Posteriormente aplique con un rodillo de felpa epóxica o brocha. Para obtener una mejor humectación, presione firmemente el producto sobre el sustrato.

2. Como sistema autonivelante:

Añada y disperse primero la "carga sílice autonivelante" en el sistema L-200 COATING FLOOR LEVELER Parte A y mezcle con un taladro de 400 RPM mínimo durante 1 minuto. Después adicione el catalizador al sistema L-200 COATING FLOOR LEVELER y mezcle durante 1 minuto hasta obtener una mezcla homogénea y libre de grumos.

Posteriormente aplique el sistema vaciando el contenido a un sustrato y extendiendo con llana culmine la tarea pasando un rodillo de picos sobre el sistema para eliminar las burbujas de aire.



L-200 COATING FLOOR LEVELER

APLICACIÓN

3. Bacheo:

Prepare una mezcla de resina y catalizador en la misma proporción 2 a 1, agite mínimo durante un minuto hasta tener una mezcla homogénea.

Después disperse una arena silica malla 60/70 para bacheo en el sistema L-200 COATING FLOOR LEVELER y mezcle con un taladro de 400 RPM durante mínimo 1 minuto.

La proporción sugerida para un mortero de bacheo es:

- 1 kg resina
- 9 kg arena silica malla 60/70
- 0.5 kg catalizador

NOTA:

En todos los casos aplique inmediatamente sobre el sustrato. El proceso de aplicación debe durar como máximo 30 minutos.



ACABADO

Colores disponibles

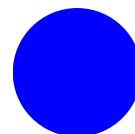
El sistema L-200 COATING FLOOR LEVELER está disponible en una los siguientes colores de línea tonalidad brillante:



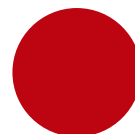
Gris
Medio



Gris
Oxford



Azul
Centaur



Rojo
Oxido



Amarillo
tráfico

MANEJO DEL PRODUCTO

General:

Debe mantenerse en lugares frescos y secos. Después de su uso manténgase bien cerrado y fuera del alcance de los niños. Límites de aplicación:

Temperatura del ambiente y sustrato:

Mínima 10°C

Máxima 35°C

Humedad relativa máxima 80%

Humedad máxima del sustrato 4%

Tiempo de vida del recipiente:

Una vez añadido el catalizador el tiempo de vida es de 30 minutos, así que proceda a aplicar inmediatamente y permita la nivelación del sistema.

Tiempo de espera entre capas:

Mínimo 4 horas



L-200 COATING FLOOR LEVELER

RENDIMIENTO

Estos pueden variar debido al nivel de porosidad e irregularidades presentes en el concreto.

1. Capa Imprimante:

Densidad 1.3Kg/Lt

Relación de mezcla:

2 kg de RESINA

1 kg de catalizador

Consumo evaluado a 3 mils espesor:

4 m²/kg

2. Capa de Sistema Autonivelante:

Densidad: 2 Kg/Lt

Relación de mezcla:

8 kg de RESINA

22 kg Filler

4 kg catalizador

Consumo evaluado 2 mm de espesor:

0.4 m² / kg

3. Bacheo:

Relación de mezcla:

2 kg de RESINA

16 kg Carga sílice Malla 60/70

1 kg catalizador

Consumo evaluado a 4 mm de espesor:

6 Kg/m²

El consumo puede variar según las dimensiones del bache a reparar.



DATOS TÉCNICOS

Evaluados para el sistema autonivelante 8 días posteriores a la aplicación.

Resistencia a la compresión (DIN 1164): 843 Kg/cm²

Curado Total: 8 días

Resistencia a la flexión (DIN53452): 437 Kg/cm²

Viscosidad: 650 cps

Dureza (Shore D): 84 +/- 2

Sólidos en peso: 100%

Resistencia al impacto: <48 lb/plg²

Resistencia a los ácidos:

- Ácido cítrico al 10%
- Ácido clorhídrico al 20%
- Ácido nítrico al 10%
- Ácido sulfúrico al 10%
- Ácido sulfúrico al 30%
- Ácido sulfúrico al 70%
- Agua des-ionizada
- Agua de mar
- Aceite para motor
- Acetato de Butilo
- Cerveza
- Gasolina (sin plomo)
- Líquido para frenos
- Alcohol

Estos valores pueden variar de acuerdo a las concentraciones de los ácidos.





L-200 COATING FLOOR LEVELER

PRECAUCIONES

- Proveer ventilación adecuada.
- En el caso de contacto con la piel lavar con agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos lavar inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos.
- En caso de ingestión no se provoque el vomito.
- En cada caso solicitar ayuda médica.

ADVERTENCIA

Nuestros productos han sido desarrollados de acuerdo normas y regulaciones para mantenimiento de pisos de concreto, cumpliendo con los fines para los cuales han sido fabricados. No respondemos por cambios en el método de empleo, en las condiciones de aplicación o cuando el producto haya caducado.

ALMACENAMIENTO

En su envase original cerrado bajo techo a una temperatura ambiente entre 5° y 35 °C.

Caducidad: 6 meses a partir de la fecha de fabricación.

PRESENTACIONES

Kit 68 kilos



Kit 34 kilos

