

# **BIMBO OCCIDENTE**

ZAPOPAN, JAL.

# Mejores Prácticas de Confiabilidad en el Almacén de Planta Bimbo Occidente

Molub ofrece asesoría y capacitación especializada para optimizar la gestión de lubricación en la sala de lubricación y control de químicos, contribuyendo a la mejora continua de procesos en la planta.

Este proyecto estratégico tiene como objetivo estandarizar las Salas de Lubricación siguiendo los lineamientos más rigurosos del sector alimentario, asegurando instalaciones más seguras, eficientes y organizadas.

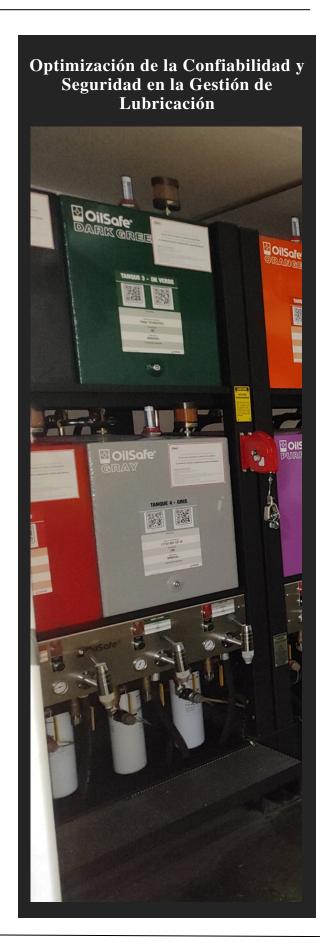
Los sistemas de lubricación Oil Safe, basados en las mejores prácticas del sector, son clave para impulsar iniciativas de mejora como 5S, LEAN y TPM. Además, garantizan el cumplimiento de normativas de seguridad y medio ambiente, como el derecho a saber de OSHA, promoviendo un entorno de trabajo más seguro y responsable.





### Coberturas de Seguridad y Medio Ambiente Internacionales

Bimbo Occidente cumple con los requisitos más exigentes de normativas internacionales, adheriéndose a los más altos estándares globales en materia de seguridad y medio ambiente para garantizar la calidad en sus exportaciones.



# OPTIMIZACIÓN Y CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS EN GESTIÓN DE **LUBRICACIÓNA DE EMBOTELLADO**

Molub lleva a cabo una inspección detallada de las áreas de lubricación y almacenamiento, evaluando los riesgos asociados a cada tarea de lubricación, desde la llegada del producto hasta su disposición final. Con base en esta evaluación, ofrecemos recomendaciones específicas y adaptamos soluciones avanzadas de Oil Safe & For Fluids, orientadas al control y manejo seguro de productos químicos.

### **Cumplimiento de Normativas: Nuevos** Desafíos para la Industria Alimentaria

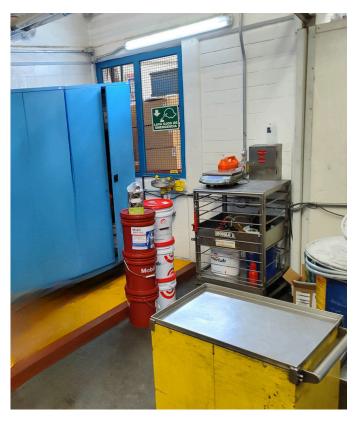
En un entorno regulado por las normativas BCR e IFS, la industria alimentaria enfrenta retos significativos en la gestión de lubricación. Un cuarto de lubricantes debe cumplir con requisitos específicos, tales como la delimitación clara de áreas para cada tipo de lubricante y su aplicación, el almacenamiento adecuado, la disposición final, la identificación de equipos de lubricación, kits antiderrame, números de emergencia y las fichas técnicas de seguridad de aceites y grasas almacenados.

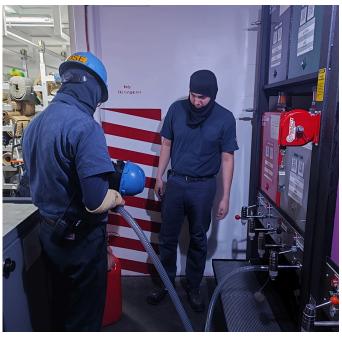
### Sistema de Marcación y Metodología **FIFO**

Es fundamental implementar un sistema de marcación de lubricantes eficiente y fácil de identificar para todo el personal involucrado en el proceso. Se recomienda el uso de sistemas de marcación estandarizados, como el Código LIS, la norma DIN 51502-1990 o la norma ISO 21469. No obstante, cada empresa puede desarrollar un sistema personalizado que se ajuste a sus necesidades y procesos operativos.

#### Capacitación y Culturización

Fomentar una cultura de orden y limpieza en la gestión de lubricantes representa un reto importante. Por ello, es esencial realizar capacitaciones periódicas, entrenamientos y estrategias visuales para concientizar a todo el personal sobre la importancia de la correcta manipulación, almacenamiento y aplicación de aceites y grasas. Estas acciones impactan directamente en la productividad, la reducción de paros de mantenimiento y, sobre todo, en la seguridad de los procesos.







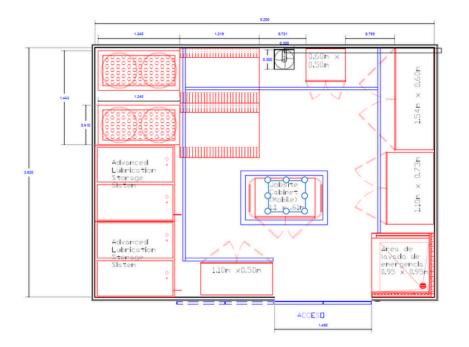
# PLANIFICACIÓN Y PROYECCIÓN ESTRATÉGICA PARA **OPTIMIZACIÓN DE ESPACIOS Y RECURSOS**

Molub ofrece una proyección detallada mediante renders arquitectónicos, presentando diversas opciones de mobiliario para visualizar de manera realista el resultado final del proyecto. Esta herramienta beneficia al cliente al facilitar la presentación del proyecto y la correcta disposición de los recursos necesarios para su implementación.

### Planeación Estratégica para una Mejora Integral de las Instalaciones

Los expertos de Molub analizan cuidadosamente los lubricantes principales utilizados en la planta, con el fin de diseñar soluciones estratégicas y ergonómicas que garanticen un rendimiento óptimo en los procesos. A través de un análisis exhaustivo de los tipos y cantidades de lubricantes empleados, logramos una reducción significativa de inventarios, estandarizando sus especificaciones en colaboración con el área de mantenimiento mecánico.

Además, seleccionamos mobiliario adecuado a los espacios disponibles, priorizando la accesibilidad y funcionalidad. Gestionamos la planeación y desarrollo del proyecto arquitectónico, abarcando todas las áreas necesarias, desde planos eléctricos hasta sistemas de extracción de vapores, asegurando que cada detalle cumpla con los estándares más altos de eficiencia y seguridad.



## Diseño y Gestión Eficiente de **Proyectos**







# PERSONAL CERTIFICADO PARA INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS ESPECIALIZADOS

Molub dispone de un equipo de profesionales altamente capacitados y certificados por el fabricante en Estados Unidos. Contamos con las acreditaciones necesarias para llevar a cabo la instalación y mantenimiento de equipos de dosificación, así como el desarrollo de planos arquitectónicos y eléctricos. Nuestra ingeniería integral asegura una instalación precisa y eficiente, garantizando el óptimo funcionamiento de los equipos.









# Diseño y Gestión Eficiente de **Proyectos**

