

**SYNLOX**
High Performance Products

BOTANICALS

Innovación y Calidad en Cuidado e Higiene Personal:
Marcas Líderes como Garniel, EGO y Agua ZOE.

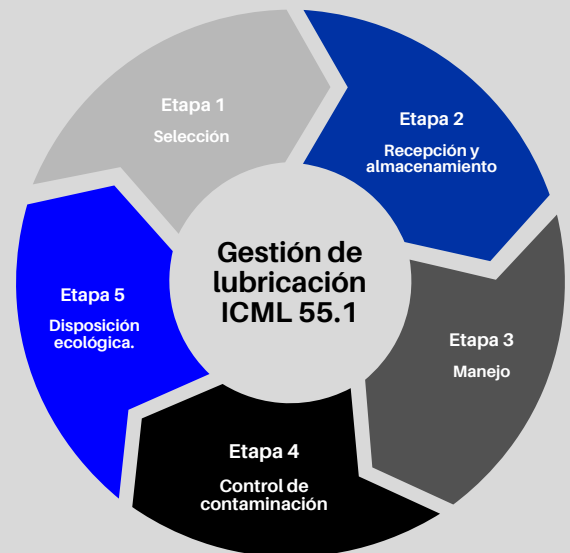
CUAUTITLÁN IZCALLI, EDO. DE MÉXICO.

Botanicals se posiciona como una empresa líder y a la vanguardia en el mercado de cuidado e higiene personal, con productos reconocidos y de alta calidad, como las prestigiosas marcas Garniel, EGO y la popular Agua ZOE. Comprometidos con la mejora continua y la confiabilidad de sus operaciones, Botanicals se encuentra actualmente en el proceso de implementación de un sistema integral de Gestión de Lubricantes.

A través de un programa de capacitación exhaustivo, todo su personal ha adquirido los conocimientos necesarios para optimizar la selección y gestión de lubricantes, garantizando la adecuada operatividad de sus equipos. Como resultado de esta estrategia, han experimentado mejoras significativas en la elección de lubricantes, adaptándolos de manera precisa a las necesidades específicas de sus equipos y condiciones operativas, lo que ha derivado en un desempeño más eficiente y prolongado.

Molub Lubricantes Especializados ofrece capacitación en Gestión de Lubricantes según la normativa ICML 55.1 y alineada con la ISO 55000, optimizando el lubricante como activo clave. Aplicamos metodologías de la Industria 4.0 para mejorar la confiabilidad de equipos, reducir paros no programados y minimizar costos operativos.

BITÁCORA DE LUBRICACIÓN





OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE MONITOREO PARA REDUCIR LA CONTAMINACIÓN POR HUMEDAD EN EL SISTEMA DE EMBOTELLADO

Durante la capacitación, se implementó un proceso de monitoreo avanzado de las bandas de transporte del sistema de embotellado, lo que permitió realizar importantes descubrimientos enfocados en la reducción de la contaminación por humedad. Esta humedad, que excede considerablemente los niveles de la humedad ambiental, representa un desafío significativo para la lubricación de los sistemas, ya que fomenta la formación de oxidación y corrosión. Como consecuencia, se generaban daños constantes en las chumaceras, lo que resultaba en la necesidad de su reemplazo frecuente. La identificación de estos problemas abre nuevas oportunidades para mejorar la eficiencia y durabilidad de los equipos.

El monitoreo de condiciones desempeña un papel clave en la identificación de riesgos potenciales para la seguridad, como componentes desgastados o dañados, antes de que puedan comprometer la integridad del personal o del equipo. Este enfoque proactivo no solo contribuye a mejorar la seguridad general, sino que también reduce significativamente el riesgo de accidentes y lesiones en el entorno laboral.



OPTIMIZACIÓN DE LA DURABILIDAD DE RODAMIENTOS MEDIANTE LA SELECCIÓN DE LUBRICANTES ESPECIALIZADOS

Gracias a la implementación de esta solución, se ha logrado extender significativamente la vida útil de los rodamientos sin recurrir a paros no programados. Se llevó a cabo una rigurosa selección del lubricante más adecuado para el proceso, recomendando el uso de la grasa SYNLOX SANPLEX AL, especialmente formulada para la lubricación de rodamientos en las bandas de transportación y aplicaciones generales. Esta grasa, con espesante de complejo de aluminio, destaca por su capacidad para resistir la contaminación por humedad y agentes corrosivos, garantizando un rendimiento óptimo. Además, cumple con la certificación alimentaria FDA H1, lo que asegura su idoneidad en entornos donde se requiere un alto nivel de seguridad y calidad.

GEAR FG OIL AND HYDRA FG OIL

- Libre de sabor, color y olor.
- Previene la formación de pitting.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Libre de plomo.
- Alto índice de viscosidad.
- Resistente a la compresión hidráulica.
- Ideal para equipos con múltiples puntos de lubricación.

Se ha realizado una evaluación exhaustiva de aplicaciones críticas, como sistemas hidráulicos y reductores, recomendando el uso de los lubricantes SYNLOX HYDRA FG OIL y SYNLOX GEAR FG OIL, respectivamente. Ambos productos cuentan con certificación H1, lo que los hace adecuados para su aplicación obligatoria en plantas de alimentos, gracias a su alta resistencia al agua y excelentes propiedades de demulsibilidad.

La correcta selección de estos lubricantes ha permitido a las empresas mejorar el rendimiento y la durabilidad de sus equipos, reduciendo significativamente el tiempo de inactividad ("downtime") y el desgaste prematuro debido a la pérdida de lubricante, oxidación de superficies y formación de herrumbre. Como resultado, se han generado ahorros de hasta \$20,000 USD en los primeros seis meses de implementación, gracias a la reducción de piezas dañadas y tiempos muertos operativos.

