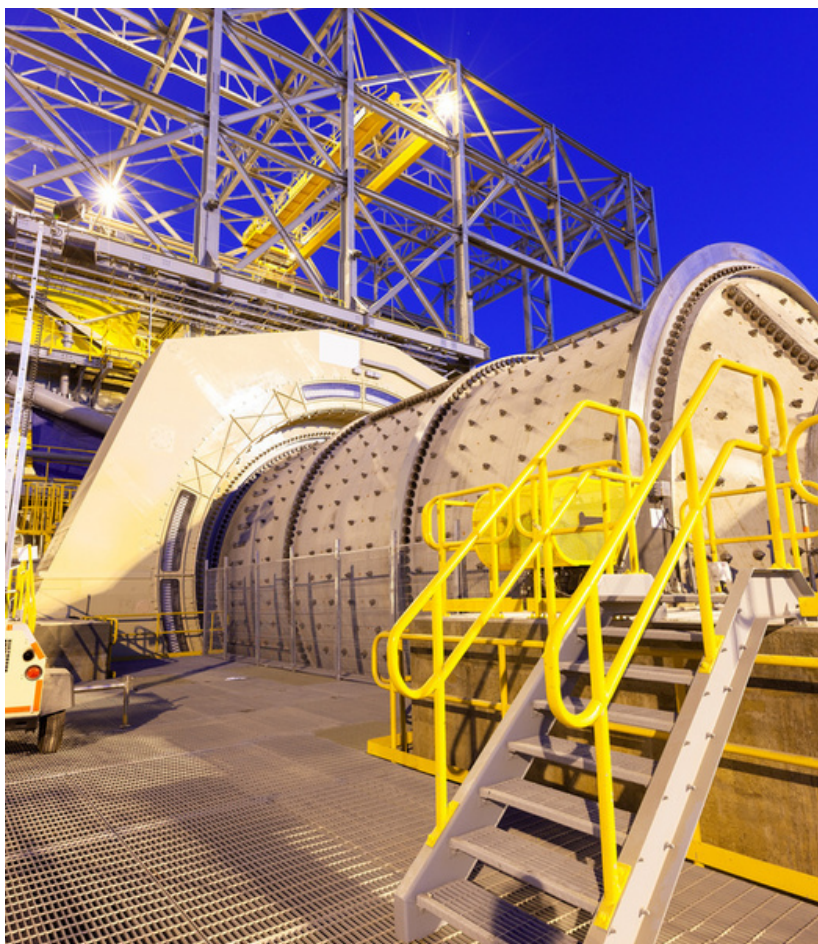


SYNLOX
High Performance Products

SYNLOX ELITE BLOCK

**Solución efectiva para chumaceras en condiciones
extremas: caso real en industria minera**

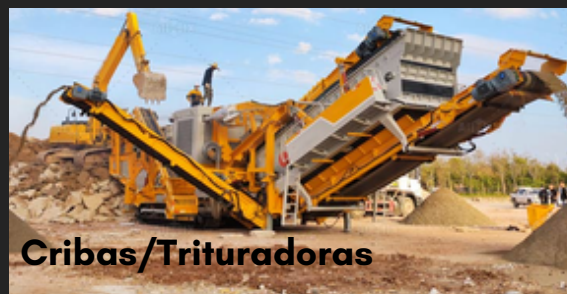
A pesar del avance de los sistemas de lubricación automatizada, gran parte de la maquinaria industrial en México sigue dependiendo de la dosificación de grasa en bloque, especialmente en chumaceras de deslizamiento para aplicaciones de alta carga y baja velocidad. Estos componentes son críticos en sectores como la minería, papelera y cementera, donde enfrentan condiciones de alta contaminación y temperaturas moderadas. Son indispensables para el giro de ejes rotativos y, a menudo, emplean bujes de bronce o babbit.



Desafío: Mantener en Operación Maquinaria Existente



**Chumaceras Carga /
Papelería**



Cribas/Trituradoras



Molinos de bolas

En la industria actual, particularmente en el sector minero, equipos como cribadoras, molinos de bolas, cribas y trituradoras requieren este tipo de lubricación específica. De igual forma, en el ramo paplero, las grandes chumaceras de deslizamiento utilizadas en el embobinado de papel corrugado exigen grasas sólidas tipo BLOCK con consistencia NLGI 6 o 7.

La necesidad radica en encontrar una grasa que forme una película lubricante ligera por deslizamiento en cada giro o revolución del equipo, sin perder sus propiedades a temperaturas superiores a los 120°C. Esto es crucial para proteger las chumaceras y asegurar la continuidad de los procesos.

Solución:

SYNLOX ELITE BLOCK, Grasa de Alto Rendimiento

Molub Lubricantes Especializados desarrolló SYNLOX ELITE BLOCK, una grasa tipo BLOCK de alto rendimiento (laminar) diseñada específicamente para aplicaciones de muy alta carga. Formulada con un espesante de litio y aceite mineral hidrotratado ISO 150, incorpora un excelente paquete de aditivos EP que ofrece una protección extrema, superando las 60 lbs Timken.

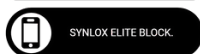
Estas características garantizan una protección prolongada para equipos rotativos con grandes chumaceras, asegurando su operabilidad bajo la ingeniería establecida. SYNLOX ELITE BLOCK está diseñada para lubricación en ranura abierta o rodamientos abiertos, donde el bloque de grasa se monta directamente sobre el eje del rodamiento. El movimiento rotatorio del eje genera una película lubricante que mantiene una lubricación adecuada.

Este producto cumple y excede los requerimientos OEM para las industrias minera, papelera y cementera, apoyando a fabricantes a nivel mundial que emplean la tecnología de dosificación por bloque. De esta manera, se evita la pérdida de recursos por la reingeniería de equipos ya instalados que aún poseen una vida útil rentable.

CONOCE MÁS



ELITE BLOCK MSDS



SYNLOX ELITE BLOCK

ELITE BLOCK



ELITE BLOCK es una grasa innovadora en formato de bloque, diseñada para ofrecer una lubricación excepcional y autodosificada por arrastre en las aplicaciones más exigentes. Su fórmula de alta estabilidad, enriquecida con aditivos EP y antidesgaste, y elaborada con espesante de litio y aceite mineral hidrotratado de primera calidad, garantiza un rendimiento superior incluso en chumaceras de desplazamiento con movimientos lentos y grandes tolerancias.



Caso de Éxito con **MEXICHEM:**

Prolongando la Vida Útil de un Molino de Bolas

La industria minera se esfuerza por mantener sus equipos activos. Un claro ejemplo es MEXICHEM, que ha logrado prolongar la vida útil de un molino de bolas por más de 35 años. Este equipo sigue siendo funcional, manteniendo su ingeniería original de lubricación por dosificación de grasa en bloque.

A pesar del constante mantenimiento, la disponibilidad de refacciones e insumos se ha limitado con el tiempo. Aquí es donde Molub Lubricantes Especializados intervino, asumiendo la tarea de desarrollar, mejorar y producir el lubricante idóneo para las características de este equipo.

La grasa SYNLOX ELITE BLOCK NLGI 7 fue aplicada a prueba en el Molino 2 de MEXICHEM durante un periodo de un mes, con un monitoreo continuo de temperatura durante 28 días. Los resultados fueron significativos: se logró una reducción de hasta un 10% en la temperatura promedio del equipo, lo que mejoró las características de rendimiento y disminuyó el desgaste en comparación con otras grasas utilizadas previamente.

Gracias a esta solución, el equipo de MEXICHEM mantiene su rentabilidad a largo plazo. En Molub, nos enorgullece ser parte de soluciones que brindan ahorros importantes a las compañías.





Nuestro Compromiso



En **MOLUB**, te respaldamos en el desarrollo de productos que brindan soluciones precisas para las necesidades de tus clientes.

Nos destacamos por un análisis profundo de la causa raíz y el soporte continuo de nuestro laboratorio, asegurando resultados efectivos y adaptados.